

Vakuum-Feinguss. Komplexe Bauteile aus Superlegierungen.

Für spezielle Bauteilanforderungen werden bei ZOLLERN Superlegierungen mittels modernster VIM-Technologie vergossen. Das Abgussgewicht beträgt dabei bis zu 120 Kilogramm, die Abmessungen reichen bis 600 x 600 Millimeter.

Wie im Vakuum-Feinguss gelten auch hier die Vorteile der

- nahezu unbegrenzten Gestaltungsfreiheit
- großen Auswahl an Legierungen
- hohen Präzision und Maßhaltigkeit
- konturnahes Gießen (Near Netshape)
- Darstellung schwierig gestalteter Innenkonturen mittels keramischer Kerne
- hohen Oberflächengüte.

Technische Daten

- Bauteilgröße bis zu einem Durchmesser von 600 mm und einer Höhe von 600 mm
- Bauteilgewicht von 0,5 kg bis 60 kg
- Legierungen: Superlegierungen, wie Nickel-Basis Inco 718 oder Inco 939, Hafnium sowie Rene-haltige Legierungen

Anwendungen

- Chemische Industrie (Kessel, Wärmeübertrager, Ventile und Pumpen, chemische Reaktoren etc.)
- Luftfahrt (Triebwerke, Turbinen, Befestigungsteile etc.)
- Automobilindustrie (Ventiltechnik, Katalysatoren etc.)
- Energieerzeugung (z. B. Kraftwerksgeneratoren)
- Öl- und Gasförderung (z. B. Bohrwerkzeuge)
- Umweltschutz und Abfallwirtschaft (Rauchgasentschwefelungsanlagen, Müllverbrennungsanlagen, Meerwasserentsalzungsanlagen etc.)

Von der Meisterschmelze bis zum einbaufertigen Produkt

Die Fertigungstiefe bei ZOLLERN erstreckt sich von der Meisterschmelze bis hin zu einbaufertigen Gussteilen, bei Bedarf oberflächenbehandelt und zu Baugruppen montiert. Nahezu jede genormte Legierung vergießen die Fachkräfte. Auch nicht genormte Sonderlegierungen werden nach Anforderung erstellt oder über bestehende Legierungen modifiziert.



ZOLLERN GmbH & Co. KG
Gießereitechnik Feinguss

Hitzkofer Straße 1
72517 Sigmaringendorf-
Laucherthal
Deutschland
T +49 7571 70-0
F +49 7571 70-602
zgt@zollern.com
www.zollern.com

