

ZOLLERN

Solid metals. Fine solutions.

Sandguss und Schmiede
Kurzschluss-,
Kupferringe

© ZOLLERN | 02.24 | 332 | www.creativ-werbung.com Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



ZOLLERN-weltweit



ZOLLERN-Produkte



ZOLLERN

ZOLLERN GmbH & Co. KG

Hitzkofer Straße 1
72517 Sigmaringendorf-Laucherthal
Deutschland
T +49 7571 70-0
F +49 7571 70-602
zgm@zollern.com
www.zollern.com





Kupferringe. Für Elektromotoren.

ZOLLERN bietet nahtlos gewalzte und geschmiedete Kupferringe für Industrie- und Traktionsmotoren in hoher Bauteilqualität bei kurzen Lieferzeiten.

Fertigung im modernen Ringwalzwerk

- endkonturnah, nahtlos gewalzte Ringe
- erstklassige Oberflächenqualität

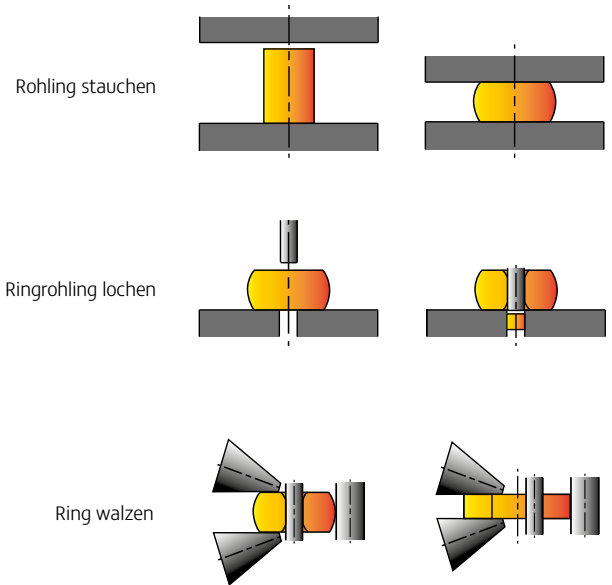
ZOLLERN liefert

- Kurzschlussringe, Schleifringe, Kurzschlussstäbe; für größere Rotoren
- Kappenringe aus hochfesten Kupferlegierungen; für schnell laufende Rotoren
- Nahtlos gewalzte und geschmiedete Ringe in Reinkupfer CuCr1Zr
- Schleifringe in CuNi2Si
- Ringe mit Außendurchmessern von 200 mm bis 2.500 mm

ZOLLERN bietet außerdem

- Große Serien und kleine Stückzahlen von 2 bis 10 Ringe
- Ringe in vor- und fertigbearbeitetem Zustand
- Zerstörende und zerstörungsfreie Prüfungen

Moderner Prozess. Das Ringwalzen.



Material	Standard	Mindestwerte aus der Zugprobe			Härte	Elektrische Leitfähigkeit
		RP _{0,2} N/mm ²	Rm N/mm ²	A ₅ %	HB	
Cu-HCP SE-Cu	CW021A 2.0070	=> 40	=> 200	=> 35	=> 45	=> 57
Cu-OFE OF-Cu	CW009A 2.0040	=> 40	=> 200	=> 35	=> 45	=> 58
CuCr1Zr CCZr	CW106C 2.1293	=> 270	=> 360	=> 15	=> 110	=> 45
CuNi2Si NSB	~CW111C 2.0855	=> 320	=> 420	=> 12	=> 140	11 -16
CuAl10Ni5Fe EBz	CW307G 2.0966	=> 330	=> 700	=> 15	=> 170	4 - 6
CuAl10Ni6Fe6 EBz-OE	~ CW307G	=> 440	=> 740	=> 12	=> 205	4 - 6
CuNi14Al3F1 NB1	2.1504	=> 540	=> 740	=> 10	=> 210	4 - 6