

# ZOLLERN

Solid metals. Fine solutions.

Sandguss und Schmiede

Schmiede  
Produktions-  
übersicht

© ZOLLERN | 12.23 | 279 | www.creativ-werbung.com Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



ZOLLERN-weltweit



ZOLLERN-Produkte



# ZOLLERN

ZOLLERN GmbH & Co. KG

Hitzkofer Straße 1  
72517 Sigmaringendorf-Laucherthal  
Deutschland  
T +49 7571 70-0  
F +49 7571 70-602  
zgm@zollern.com  
www.zollern.com



# Abmessungen

(nicht immer in Kombination möglich)

## // Rundstab



Durchmesser	Ø 28 - 450 mm
Länge	max. 12.000 mm

## // Vierkant



Seitenlänge	max. 400 mm
Länge	max. 4.000 mm

## // Flachstab



Breite	max. 1.100 mm
Höhe	min. 20 mm
Länge	max. 12.000 mm

## // Büchse



Außendurchmesser	max. 550 mm
Wandung	min. 35 mm
Länge	max. 1.500 mm

## // Ring



Außendurchmesser	1.600 mm Auf Anfrage bis Ø 2.500 mm
Höhe	max. 750 mm
Gewicht	max. 3.000 kg

## // Scheibe



Außendurchmesser	max. 1.600 mm
Gewicht	max. 3.000 kg

## // Gesenkschmiedeteil



max. 20 kg

# Fertigungsübersicht

- Gießerei
- Gesenkschmieden
- Prüfung und Analyse
- Wärmebehandlung
- Hydraulische Schmiedepressen
- Prüfung der mechanischen Eigenschaften
- NDT - PT, UT, VT
- Ringwalzwerk
- Mechanische Bearbeitung

# Legierungen

(beispielhaft)

	ZOLLERN	EN Legierung	EN - NR	ASTM
Cu	CuAg	CuAg0,1P	CW016A	C10700
	OF-Cu	Cu-OFE	CW009A	C10100
	SE-Cu	Cu-HCP	CW021A	C10300
CuCr1Zr CuCr1	CCZr	CuCr1Zr	CW106C	C18150
	CC Zr 04	CuCr1	CW105C	C18200
Cu-Al (QT, TQ50)	EBz	CuAl10Ni5Fe4	CW307G	~ C63000
	EBh, VB	CuAl11Fe6Ni6	CW308G	-
	EBw	CuAl9Ni3Fe2	CW304G	~ C63200
	AMB1	CuAl10Mn3Fe2	CW306G	-
CuZn	BZ 2	CuZn37Mn3Al2PbSi	CW718R	-
	CuZn39Sn1	CuZn39Sn1	CW719R	C46400
CuNi	NB 10	CuNi10Fe1Mn	CW352H	C70600
	NB 30	CuNi30Mn1Fe	CW354H	C71500
	NB1	CuNi14Al3	2.1504	-
CuNiSi	CuNi2Si	CuNi2Si	CW111C	C64700
	NSB4	CuNi3Si	CW112C	-
	C18000	CuNi2SiCr	-	C18000

Normen: EN 12420, ASTM, MIL, BS, DEF STAN, NFL, WL