

MRT - Milling Rotary Table

Frästische bis Größe 1250

Type / Bezeichnung		MRT 160	MRT 200	MRT 250
Tischplatten	mm	320 / 380	380 / 460	460 / 550
Zuladung bei vertikaler Drehachse	kg	600	800	1.000
Zuladung bei horizontaler Drehachse ¹	kg	300	400	500
Wälzlagerung				
Lagerdurchmesser	mm	200	250	320
max. zulässiges Kippmoment bis zu	Nm	1.500	4.000	6.000
Antrieb ²				
max. Drehzahl S6 bis zu	U/min	30	20	20
max. Drehmoment S6 bis zu	Nm	580	900	1.800
Nenn Drehzahl bis zu	U/min	400	200	100
Nennmoment bis zu	Nm	120	320	720
max. Drehzahl bis zu	U/min	800	400	200
Klemmung				
Tangentialmoment bis zu	Nm	1.000	1.700	2.800
Genauigkeiten				
Teilgenauigkeit ³	arcsec	+/- 2	+/- 2	+/- 2
Planlaufgenauigkeit	mm	0,01	0,01	0,01
Rundlaufgenauigkeit ⁴	mm	0,01	0,01	0,01

¹ Zuladung ohne Gegenlager / ² Die Antriebsdaten stehen nicht in unmittelbarem Zusammenhang zueinander und werden je nach Anwendungsfall ausgelegt.

³ abhängig vom Messsystem / ⁴ Mittenzentrierung / Weitere Daten und Informationen sowie kundenspezifische Änderungen auf Anfrage. / Technische Änderungen vorbehalten.

